



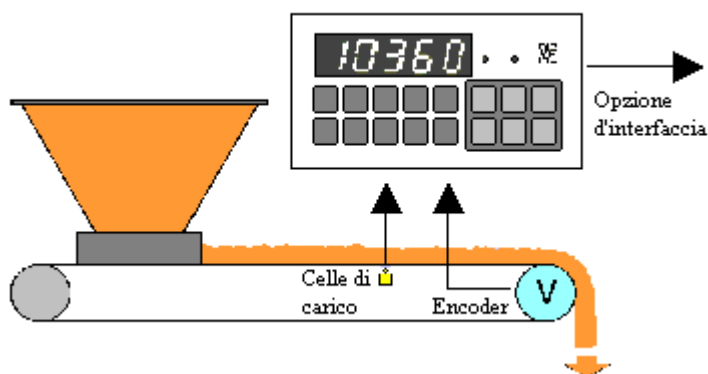
- Calibrazioni automatiche
- 1 set point e 1 totalizzatore
- Visualizzazione portata/peso lineare/velocità/totalizzatore/set
- Hardware Test per il controllo del cablaggio
- Tasti remoti per ambienti Ex

Manualistica fornibile in lingua italiana, inglese, francese, tedesca, spagnola.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Descrizione		Simbolo	Valore
V/T	Alimentazione	Vi	18 ÷ 36 Vdc 10 W
	Temperatura di esercizio	Te	- 10 ÷ + 40 °C
Celle	N° celle collegabili		Max 8 da 350 Ω in parallelo
	Alimentazione dc	E	5 Vdc
	Collegamento elettrico		4 o 6 fili + schermo
ADC	Tipo		Sigma Delta 24 bit (16.777.216 punti)
	Numero di divisioni		100.000 punti
	Precisione/ Linearità		0,01% F.S.
Inp / Out	Porta analogica		Per regolazione o trasmissione portata
	Porta RS485		Per interfacciamento a periferiche (PC, PLC, ripetitori)
	Ingresso digitale	I ₀	contatto pulito o transistor PNP per encoder
	Uscita digitale	U ₀	open collector PNP – I _{max} 200 mA
Contenitore da pannello			Scatola in alluminio - IP 52

APPLICAZIONE TIPICA



CICLO DI LAVORO

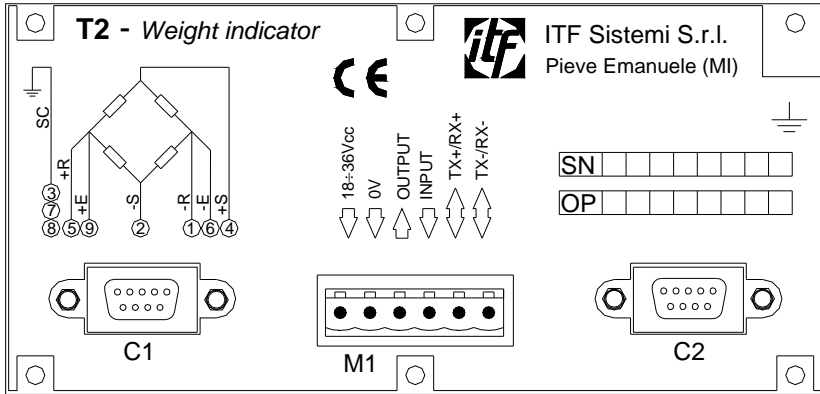
Lo strumento rileva peso lineare e velocità del nastro calcolando la portata istantanea

$$Po = \text{Peso lineare} \times \text{velocità}$$

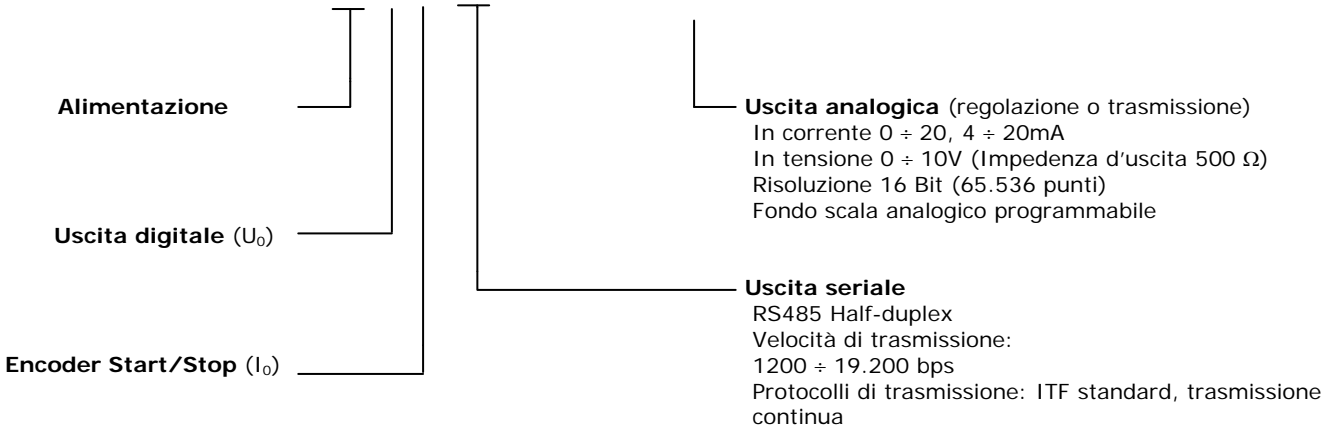
Il valore di portata istantanea viene continuamente confrontato con il valore di portata nominale impostato ed in base alla differenza calcolata, viene modulata l'uscita analogica che comanda l'azionamento del motore che dosa il materiale.

Vengono aggiornati totalizzatore e set point. La linea seriale trasmette i dati richiesti.

Regolatore di portata per nastro trasportatore



Serial Number
Codice Opzioni installate



Dimensioni

